



# Nafuflex DB

## Banda de sellado especial (banda para juntas) para el sistema de impermeabilización Nafuflex

### Propiedades del Producto

- Flexible
- Resistente contra ácidos diluidos, bases y soluciones salinas
- Compatible con sellados bituminosos modificados con polímeros y productos de la gama Expert Proof
- El área de sellado flexible se puede soldar con aire caliente
- DB 170 n con 2 piezas finales

### Áreas de Aplicación

- Junta estructural
- Fisuración del soporte

### Instrucciones de Aplicación

#### Preparación del soporte

El soporte debe estar libre de heladas, capaz de soportar cargas y libre de sustancias antiadherentes como grasa, pintura, desencofrante o partículas sueltas.

#### Aplicación

Las juntas de movimiento y construcción deben cubrirse completamente con la banda de sellado Nafuflex. Para junta tipo 2 y clases de deformación VK4-E y VK5-E, recomendamos colocar la banda de sellado en bucle; sino es posible, una aplicación en recto es suficiente. La banda de sellado se inserta en la capa de impermeabilización fresca con el vellón más ancho hacia el sustrato. Después de que la primera capa se haya secado por completo, los bordes de vellón de la tira de sellado se cubren con la segunda capa de Nafuflex.

El tipo de junta para las clases de deformación VK2-E y VK3-E tiene que ser colocadas en bucle (forma Omega)

#### Información General

Para la ejecución de juntas de construcción y unión in situ, DIN 18533-2, sección 7.2.5.10 describe posibles técnicas de unión. Las bandas de sellado deben estar secas, limpias y libres de sustancias anti adhesivas antes de conectarlas entre sí. Nafuflex DB se puede soldar con aire caliente (350°C). Solicite información sobre soldadura por aire caliente.

Se debe tener en cuenta DIN 18533 cuando se trabaja con recubrimientos gruesos bituminosos modificados con polímeros.



### Datos Técnicos de Nafuflex DB

Característica	Unidad	Valor			
		DB 230	DB 17 n	DB 300	DB 325
Ancho	mm	230	170	300	325
Anchura protección	mm	110	110	180	245
Espesor total	mm	1.5	1.5	1.5	1.5
Carga de rotura lateral	N/ 15 mm	61	58	61	93
Extensión de rotura lateral	%	490	486	490	540
Carga de rotura longitudinal	N/ 15 mm	142	140	167	198
Extensión de rotura longitudinal	%	33	33	35	35
Resistencia a la presión del agua	Bar	> 3	> 3	> 3	> 3
Resistencia a la temperatura	°C	-30 a +90	-30 a +90	-30 a +90	-30 a +90

### Características del producto Nafuflex DB

Material base	elastómero termoplástico con bellón de polipropileno
Forma de suministro	rollo 30 m (DB 230, DB 300, DB 325), rollo 6 m (DB 170 n)
Almacenaje	Almacenar en lugar seco y fresco, protegido directamente de la incidencia de la luz solar. Aplicable dentro de los 24 meses posteriores a la fecha de envío.

Los datos expresados, están basados en pruebas de laboratorio, y pueden variar en la práctica. Para determinar la idoneidad técnica individual, deben de efectuarse ensayos preliminares bajo las condiciones de aplicación.

**Nota:** Las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación a las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 09/17: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose. Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.